

Bakgrund om Ecogreenmill™

Ecogreenmill™ är ett patenterat koncept för fräsning i vänstervarv, ägt av ett av Sveriges mest välrenommerade mekaniska verkstadsbolag. Företaget har utvecklat en teknisk produkt som gör det möjligt att använda vändskär vid fräsning dubbelt så lång tid som innan. Detta har stor ekonomisk betydelse för verkstadsindustrin som årligen förbrukar vändskär för hundratals miljoner kronor bara i Sverige.

Ecogreenmill™ är aktuellt just nu mot bakgrund av att:

- Produkterna lanseras under 2010 med Sverige som första land.
- Ecogreenmill™ hjälper verkstadsindustrin att bli mer kostnadseffektiv och konkurrenskraftig.
- Ecogreenmill™ ger stora miljövinster.

Marknaden

Verkstadsindustrin i Sverige förbrukar årligen vändskär för hundratals miljoner kronor. Fräskroppar har historiskt enbart gått i högervarv, vilket gör att det finns hundratusentals skär som bara är utnyttjade till hälften. Många företag samlar dessa till synes förbrukade skär och lämnar dem till återvinning. Ecogreenmills spegelvända fräskroppar körs i vänstervarv vilket genererar dubbelt så många hörn på vändskären. Så istället för att få 100 kr per kg vid återvinning kan man numera plocka upp sina gamla vändskär ur skrotlådorna och använda dem på nytt igen. Marknadsvärdet på ett kilo vändskär blir då istället 20.000-100.000 kr, beroende på typ och fabrikat. En investering i fräskroppar från Ecogreenmill™ betalar därför sig själv omedelbart.

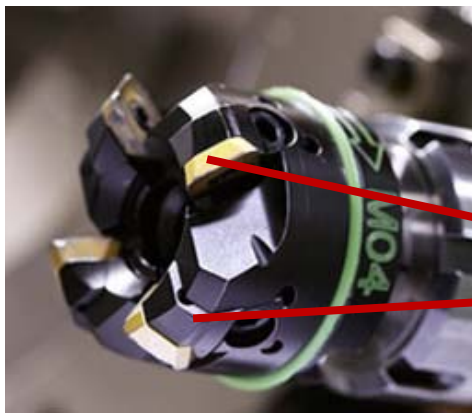
Ecogreenmill™ bedömer att den svenska marknaden för företagets fräskroppar uppgår till cirka 500 stycken under en kommande period av två år. Därefter kommer marknaden i Sverige successivt mättas till följd av produkternas höga kvalitet och hållbarhet. Företagets strategi är då att vara redo för export i större skala. Export kommer att vara en viktig del av företagets framtida försäljning då Sverige endast bedöms stå för cirka en procent av världsmarknaden.

Tekniken

Idén bakom fräskropparna från Ecogreenmill™ är att köra fräskropparna i vänstervarv (M04) istället för högervarv (M03) vilket gör att man kan använda dubbelt så många hörn på vändskären som tidigare. 45-gradersskär får nu åtta hörn istället för fyra medan 90-gradersskär får fyra hörn istället för två.

Det finns två avgörande skillnader mot vanliga fräskroppar: dels att Ecogreenmill™ är spegelvänd och dels ett patenterat kassettsystem som möjliggör att vändskär av olika fabrikat kan köras i samma fräskropp. Kassetterna passar alla ledande fabrikat av kvadratiska och rektangulära skär. Fräskropparna finns i olika dimensioner och klarar både planfräsning och hörnfräsning. Yta och finish blir av minst samma kvalitet som vid användning av vanlig fräskropp.

Fördelarna är att vändskär som ligger i skrotlådan kan återanvändas och när dessa har återanvänts blir det framtida inköpsbehovet halverat. Man klarar sig dessutom med färre fräskroppar eftersom Ecogreenmill™ passar olika fabrikat.



Fräskropp med diameter 40mm.
Vändskär monterat i kassett
Kassett som fästs vid fräskroppen med insexnyckel

Miljön

För att få rätt hårdhet består vändskär av legeringar som innehåller tungmetaller. Tungmetaller finns naturligt i fast form i miljön, men i produktion och skrotning av legeringar riskerar de att frigöras i naturen och utgöra en belastning på miljön. Ämnena kan sedan bindas under lång tid i naturen och lagras i kroppen på människor och djur. Genom att utnyttja vändskären maximalt innan de återvinns reduceras belastningen på miljön. Med Ecogreenmill™ dubblas vändskärens livslängd.

Historien bakom Ecogreenmill™

Från att under 60 år varit en traditionell mekanisk verkstad togs 2007 ett steg i helt ny riktning, Jimmy Jansson – som är operatör på Larssons i Bjärred – fick en idé. Det ledde till en prototyp, prototypen ledde fram till den färdiga produkten Ecogreenmill™ som nu håller på att revolutionera användningen av vändskär inom skärande bearbetning.

Jimmys idé var lika enkel som genial: "Varför bara slita vändskären på ena sidan när fleroperationsmaskiner och fräsmaskiner kan köras åt båda hållen?"

VD Henrik Larsson såg till att Jimmy fick tid och resurser att arbeta vidare med sin idé. Skrotlådan där företaget förvarade sina använda skär var full till brädden och när Jimmy och Henrik gjorde ett snabbt överslag på vad den skulle vara värd om man kunde återanvända vändskären insåg de vilken potential uppfinningen hade. Företaget skulle inte behöva beställa nya skär på flera år och om de fick fram en bra produkt skulle en ny och intressant marknad öppnas.

Arbetet med hur man tekniskt skulle kunna lösa problemet påbörjades. Svårigheten var att hitta en metod för att fästa använda skär på andra hållet. För att det skulle vara praktiskt användbart fick det inte ta för lång tid och kvaliteten på metallarbetet fick inte bli sämre. Snart var den första prototypen klar där ett system av löstagbara kassetter användes för att fästa vändskären. Tekniken fungerade utmärkt och efter en noggrann process där fräskropparna testkördes och förfinades var slutligen de första fräskropparna redo för försäljning våren 2010. Det unika kassettsystemet passar för alla ledande märken av vändskär, både kvadratiska och rektangulära. Lösningarna är idag patenterade och Ecogreenmill™ är varumärkesskyddat.

Efter lanseringen av Ecogreenmill™ fräskroppar har fler användningsområden för tekniken utvecklats. Till exempel passar kassetterna inte bara i olika fräskroppar utan även i svarvstålhållare, som gör det möjligt att svarva med frässkåret.

Kundreferenser

”Vi har kört med Ecogreenmill i en månad nu och jag är väldigt positivt inställd till produkten. Fräsen fungerar utmärkt. Att kunna använda de gamla skären innebär en skattefri besparing som påverkar rakt in på sista raden. När vi använt fräsen så håller de fyra hörnen på plattorna lika länge som på nya plattor. Besparingen blir 50 procent och utnyttjandet blir 100 procent.”

”En stor fördel med produkten är pay off-tiden. Har du redan skär liggande blir investeringen försumbar. Angående kassetterna så upplever jag för det första är det en fördel om man skulle råka ut för ett haveri. Då behöver du inte byta ut hela fräskroppen, det räcker med att byta kassetten. För det andra så är det lätt att byta kassetterna mellan fräskroppar av olika dimensioner. Det är en fördel om du kör med skär från olika leverantörer. På så vis behöver du färre fräskroppar vilket spar pengar.”

Per Ohlsson, inköpschef/delägare BGT Components AB

”Jag fick en fräskropp att testa för att jämföra med dem vi vanligtvis kör med. Fördelen är att man kan köra plattorna på ett hörn till så att det blir halva kostnaden för vändskär. Jag körde riktigt tuff körning. Tog 3-4 mm i ingrepp med rejäl matning och det klarade den mycket bra. Jag är mycket imponerad av stabiliteten och resultatet. ”

Lars Jönsson, produktionschef/delägare Maskinmontage Syd.

Moderbolaget

Larssons i Bjärred Mekaniska Verkstad AB är en ledande leverantör av mekaniska maskindelar till bland annat livsmedelsindustrin. Man jobbar som underleverantör till krävande kunder inom skärande och finmekanisk bearbetning samt med montering. Företaget är familjeägt och har utvecklat sin expertis inom metallbearbetning under 60 års stabil verksamhet. Idag har företaget 26 anställda, mycket god soliditet (75%) och kassalikviditet (250%). Omsättningen 2008 var 56,4 miljoner kronor (61,4). Företagets kreditvärderingsbetyg är högsta möjliga, AAA. Larssons i Bjärred Mekaniska Verkstad AB har därmed både ekonomisk stabilitet och expertkunskap om marknad och teknik, vilket gör bolaget till en utmärkt långsiktig ägare för utvecklingsbolaget Ecogreenmill™.

Fler upplysningar lämnas av:

VD, Henrik Larsson, mobiltelefon: 070-554 75 44

Besök gärna hemsidan för mer information, bilder och film: <http://ecogreenmill.com>