



| **Teknisk manual**

FRÄSKROPP & SVARVSTÅL

| Inledning

ECOGREENMILL

Innehåll

Inledning.....	2
Säkerhetsanvisningar.....	3
Byte av kassett - fräskropp.....	4
Byte av skär - fräskropp.....	5
Byte av kassett - svarvstål.....	6
Byte av skär - svarvstål.....	7
Reservdelar och tillbehör	8
Underhåll.....	9
Anteckningar.....	10

Beskrivning av Ecogreenmill

Ecogreenmill är ett fräsverktyg som används för att köra skär i vänstervarv vilket gör att man kan nyttja skären upp till dubbelt så länge jämfört med när man endast kör dem i högervarv. Verktyget består av en fräskropp med kassetter i vilka man monterar skären.

Allmänt om denna manual

Manualen innehåller operatörs- och säkerhetsinstruktioner. Studera manualen noga och se till att manualen alltid finns tillgänglig för berörd personal. Förvaringsplatsen ska vara tydligt markerad. Det kan inträffa allvarliga person-, verktygs- och maskinskador om inte verktyget används på det sätt som beskrivs i denna tekniska manual. Montera alltid ner

verktyget från maskinen vid byte av skär samt vid service och underhåll för att undvika skador.

Manualen och andra användbara dokument ska bevaras under utrustningens hela livstid. Den här manualen och andra användbara dokument ska anses som en del av utrustningen. Informationen i manualen ska uppdateras av användaren om verktygsägaren utför kompletteringar eller andra ändringar av denna utrustning. Vid ägarbyte måste manualen medfölja till den nya ägaren eller användaren av utrustningen. Denna information riktar sig till erfarna/utbildade operatörer samt till service- och underhållspersonal. Tillverkaren tar ej ansvar för skador som uppkommit vid handhavande fel.

Kontrollera att verktyg, tillbehör samt reservdelar ej skadats under transport.

Återvinning

Efter förbrukning ska produkten lämnas för återvinning.

Tillverkare och servicerepresentant:
Larssons i Bjärred Mekaniska Verkstad AB
Södra Västkustvägen 19

Box 44

237 21 Bjärred

Tillverkningsår: 2009

Produktversion: 1



Ett bra val för miljön

046-29 50 60

www.ecogreenmill.com

| Säkerhetsanvisningar

FÖRBUD, VARNINGAR OCH PÅBUD

Säkerhetsanvisningar

Läs igenom säkerhetsanvisningarna noga före användning. För säkerhetsanvisningar vid underhåll se sid 9.



HÖGERVARV FÖRBJUDET!

Får endast köras i vänster-
varv (maskinkod: M04)!



FÖRSIKTIGHET!

Montera alltid ned
fräskropp från maskin vid
byte av kassett eller skär!



FÖRSIKTIGHET!

Säkerställ vänsterrotation
och skärdata före ingrepp!



FÖRSIKTIGHET!

Använd ej vassa verktyg
som kan repa vid byte av
kassett och skär!



OBS!

Ögonskydd ska användas
under drift!



OBS!

Hörselskydd ska användas
under drift!



OBS!

Byte av kassett och skär
får endast utföras av
erfaren personal!

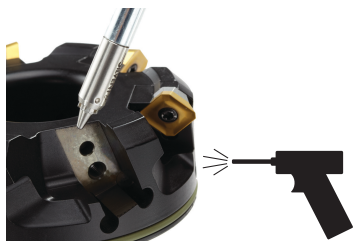
| Byte av kassett

FRÄSKROPP



1. Lossa skruv

Montera ner fräskroppen från maskinen och placera den på ett dorn. Lossa kassettsens skruv (moturs) med hjälp av den medföljande insexnycklen.



2. Blås rent

Ta loss kassetten och blås rent med hjälp av en blåspistol.



3. Sätt i kassett

Placera den nya kassetten så att styrstiftet kommer rätt enligt bild.



4. Spänn skruv

Spänn skruven (medurs) enligt skruvtillverkarens rekommendationer (8Nm för M5).



5. Kontrollera

Kontrollera så att kassett och skär är fastspända. Montera sedan fräskroppen i maskinen. Ställ in maskinens rotation på vänstervarv och använd skärdata enligt skärtillverkarens specifikation.



HÖGERVARV FÖRBJUDET!

Får endast köras i vänstervarv (maskinkod: M04)!

| Byte av skär

FRÄSKROPP



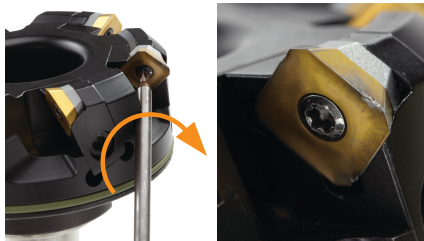
1. Lossa skruv

Montera ner fräskroppen från maskinen och placera den på ett dorn. Lossa skärets skruv (moturs) med hjälp av en TORX nyckel.



2. Blås rent

Ta loss skäret och blås rent med hjälp av en blåspistol.



3. Sätt i skär och spänn skruv

Vänd skäret så att en oanvänd sida kommer uppåt eller använd ett helt nytt skär. Sätt skäret på plats och spänn skruven enligt skruvtillverkarens rekommendationer.



4. Kontrollera

Kontrollera så att kassett och skär är fastspända. Montera sedan fräskroppen i maskinen. Ställ in maskinens rotation på vänstervarv och använd skärdata enligt skärtilverkarens specifikation.

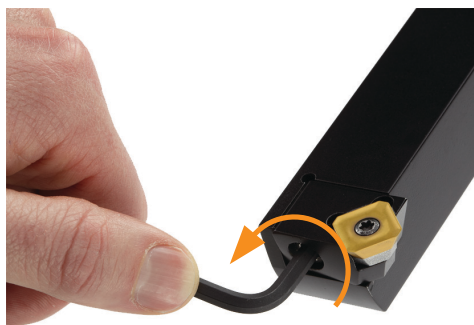


HÖGERVARV FÖRBJUDET!

Får endast köras i vänstervarv (maskinkod: M04)!

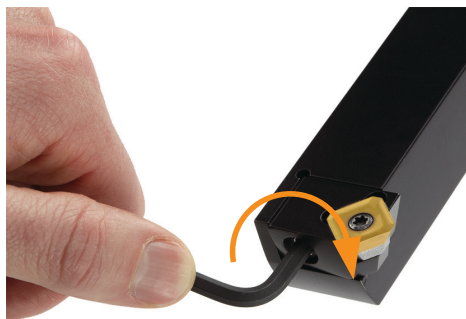
| Byte av kassett

SVARVSTÅL



1. Lossa skruv

Lossa kassetten skruv (moturs) med hjälp av den medföljande insexnyckeln.



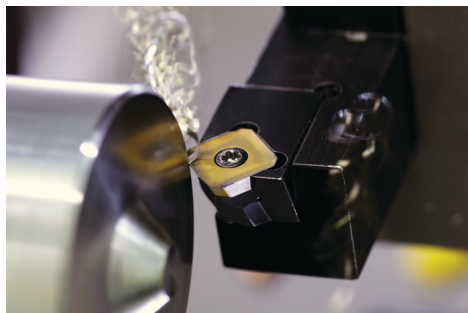
3. Sätt i kassett och spänn skruv

Sätt i den nya kassetten och spänn skruven (medurs) enligt skruvtillverkarens rekommendationer (8Nm för M5).



2. Blås rent

Ta loss kassetten och blås rent med hjälp av en blåspistol.



4. Kontrollera

Kontrollera så att kassett och skär är fastspända. Montera sedan svarvstålet i maskinen. Maskinens skärdata ska vara enligt skärtillverkarens specifikation.

Ett bra val för miljön

046-29 50 60

www.ecogreenmill.com

| Byte av skär

SVARVSTÅL



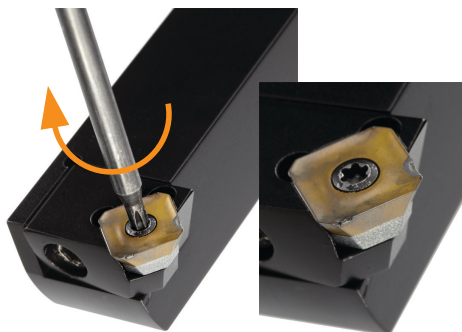
1. Lossa skruv

Lossa skärets skruv (moturs) med hjälp av en TORX nyckel.



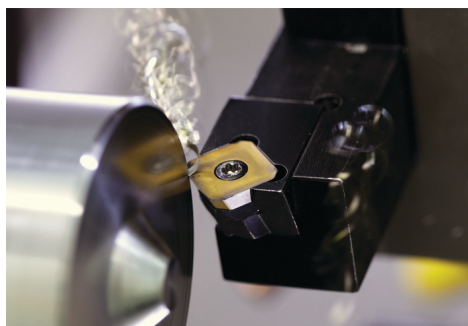
2. Blås rent

Ta loss skäret och blås rent med hjälp av en blåspistol.



3. Sätt i skär och spänn skruv

Vänd skäret så att en oanvänd sida kommer uppåt eller använd ett helt nytt skär. Sätt skäret på plats och spänn skruven (medurs) enligt skrutillverkarens rekommendationer.



4. Kontrollera

Kontrollera så att kassett och skär är fastspända. Montera sedan svarvstålet i maskinen. Maskinens skärdata ska vara enligt skärtillverkarens specifikation.

| Reservdelar och tillbehör

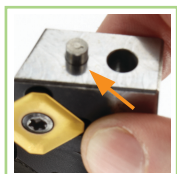
ECOGREENMILL



- 1st insexnyckel



- 1 st svarvstål



- 1 st styrstift



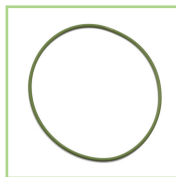
- 1 st Ecogreenmill
Quickguide



- 4 st skruvar



- 1st kassett



- 1 st o-ring



- 1 st burk gängpasta
"TILIA"



- 2 st dekalark
Se införuta nedan.



INFO OM DEKALARK!

Applicera Ecogreenmill-dekal på ask med skär som är körda i högervarv för återanvändning!

Ett bra val för miljön

046-29 50 60

www.ecogreenmill.com

| Underhåll

ECOGREENMILL

Underhåll

Använd den medföljande gängpastan för att smörja skruvarna vid varje demontering genom att doppa skruven i gängpastan.

Identifikation för gängpasta

Handelsnamn: GÄNGPASTA TILIA
 Gruppnamn: Smörjmedel
 Tillverkare: Tilia International AB
 Innehåll: Senapsolja, stearinsyra, palmitinsyra, kalцийhydroxid och vatten.



VARNING!

Långvarig eller upprepad exponering kan irritera ögon, hud och andningsorgan!



OBS!

Andningsskydd med filter A (brun) ska användas!



OBS!

Använd skyddshandskar av: butylgummi, nitrilgummi eller PVC!



OBS!

Förhindra utsläpp till avloppssystem, vattendrag eller mark!



OBS!

Sörj för god ventilation!



OBS!

Personal som använder denna produkt ska även ha tillgång till aktuella säkerhetsanvisningar! Se medföljande datablad!

ECOGREENMILL



046-29 50 60
www.ecogreenmill.com



Utvecklarna av Ecogreenmill – Larssons i Bjärred Mekaniska Verkstad AB – är ett familjeföretag med nöjda kunder, gamla anor och Tripple-A rating, vilket borgar för ett tryggt samarbete. Vårt namn och företag ska alltid vara förknippat med svensk tradition och kvalitet. Ecogreenmill – Made in Sweden.

Vill du veta mer?

Om du är intresserad av att få ytterligare information om Ecogreenmill eller köpa produkten är du välkommen att besöka oss på www.ecogreenmill.com alternativt ringa oss på +46 (0)46 29 50 60.

Från att under 60 år varit en traditionell mekanisk verkstad, togs 2007 ett steg i en helt ny riktning. Jimmy Jansson – som är operatör på Larssons i Bjärred Mekaniska Verkstad AB på den västskånska slätten – fick en idé. Idéen ledde till en prototyp, prototypen ledde till vad som idag är Ecogreenmill och vad som i framtiden kommer revolutionera användningen av vändskär inom skärande bearbetning.